

# PREPARACIÓN MULTIUSO TITAN

Interior - Exterior



Código de producto : 06A

## Descripción

Preparación anticorrosiva de secado rápido para todo tipo de superficies. Extraordinaria adherencia sobre un gran número de soportes.

## Campos Aplicación

Protección contra el óxido en superficies de hierro. Preparación adherente para: Galvanizado, aluminio, acero, latón, cobre y zinc. Mejora la adherencia en superficies de PVC duro, melamina y azulejos. Para el pintado de azulejos sometidos a mucha humedad, la Preparación Multiusos ofrece una excelente adherencia.

No aplicar sobre poliestireno expandido.

## Datos técnicos

<b>Naturaleza</b>	Vinílica
<b>Acabado</b>	Mate
<b>Color (UNE EN ISO 11664-4)</b>	Blanca y gama colores
<b>Densidad (UNE EN ISO 2811-1)</b>	1,26 - 1,43 Kg/l según color
<b>Rendimiento (UNE 48282)</b>	8 - 12 m <sup>2</sup> /l
<b>Secado a 23°C 60 % HR (UNE 48301)</b>	1h - 1h 30 minutos
<b>Repintado a 23°C 60% HR (UNE 48283)</b>	2 horas o 24 horas cuando se repinte con productos de 2 componentes.
<b>Métodos de Aplicación</b>	Brocha, rodillo y pistola
<b>Limpieza de Utensilios</b>	Disolvente Sintéticos y Grasos TITAN, Disolvente Universal TITAN o Disolvente Limpieza TITAN.
<b>Espesor Recomendado (UNE EN ISO 2808)</b>	Metales no férricos: 35 - 55 $\mu$ (1 mano), Metales férricos: 70 - 100 $\mu$ (2 manos)
<b>Condiciones de Aplicación, HR&lt;80%</b>	+10 °C - +30 °C
<b>Punto de Inflamación (UNE EN ISO 3679)</b>	42 °C
<b>Volumen Sólidos (UNE EN ISO 3233-3)</b>	42 - 46 %
<b>COV (UNE EN ISO 11890-2)</b>	2.004/42IIA (i) (600/500) Max. COV 500 g/l
<b>Presentación</b>	4 l, 2,5 l, 500 ml y 125 ml.

Variaciones de temperatura, humedad, grosor o según tipo de soporte, etc., pueden ocasionar cambios en el secado, rendimiento, etc.

## Certificaciones

Las parejas de productos: Preparación Multiusos Cod. 06A y Esmalte Sintético Titanlux Cod. 001 y Preparación Multiusos Cod. 06A y Titanlak Esmalte Laca Satinado Cod. 011 tienen la clasificación de Reacción al Fuego B - s1, d0, según norma UNE EN 13501-1:2007+A1: 2010, siempre que se apliquen conjuntamente como sistema de imprimación mas acabado, sobre materiales de reacción al fuego A1.

## Modo de empleo

### RECOMENDACIONES GENERALES:

Remover bien en el envase. Las superficies a imprimir deben estar limpias, secas, desengrasadas y desoxidadas.

### SUPERFICIES NO PREPARADAS:

*Acero:* desoxidar utilizando cepillo de púas o lija. Desengrasar y eliminar el polvo y los residuos de óxido.

*Galvanizado, PVC, zinc, latón, aluminio, cobre y azulejos:* limpiar con agua y detergente amoniacal. Lijando suavemente se mejora la adherencia. Aplicar 1 capa de preparación. En zonas húmedas, aplicar 2 manos de preparación.

*Madera:* lijar la madera en sentido de las vetas, limpiar a fondo, eliminar resinas o secreciones de resina y matar cantos vivos. Aplicar 1 o 2 capas según absorción, lijando entre capas si se desea un acabado fino. En maderas a la intemperie, aplicar previamente **Titanxyl Protección Total Ultra**.

Se pueden dar segundas capas de la imprimación o de esmaltes alquídicos pasadas 2 horas. Para acabados con productos de dos componentes epoxis y poliuretanos el acabado se debe llevar a cabo transcurridas 24 horas de la aplicación de la última capa de **Preparación Multiuso TITAN**.

Interiores: aplicar 1 capa de **Preparación Multiuso TITAN**.

Exteriores: aplicar 2 capa de **Preparación Multiuso TITAN**.

### MANTENIMIENTO SUPERFICIES YA PINTADAS EN MAL ESTADO:

Eliminar totalmente y proceder como en superficies no preparadas.

## Precauciones

Antes de usar el producto leer atentamente las instrucciones del envase. Para más información consultar Ficha de Seguridad.

Fecha de actualización: 2016-12

Toda Ficha Técnica queda anulada automáticamente por otra de fecha posterior o a los cinco años de su edición. Garantizamos la calidad de nuestros productos pero declinamos toda responsabilidad debida a factores ajenos a la pintura o a una utilización inadecuada de la misma. Ante cualquier duda consulte a nuestros servicios técnicos a priori.



**INDUSTRIAS TITAN, S.A.U.**

P. Pratense, c/114, 21 | Rua Fonte Cova  
08820 El Prat de Llobregat | 4476-909 Castelo da Maia, Maia  
ESPAÑA Tel: +34 934 797 494 | PORTUGAL Tel: +351 229 865 450

[www.titanlux.com](http://www.titanlux.com)

