



Electro Portugal

# CERTIFICADO DE INSPECÇÃO INSPECTION CERTIFICATE

CERTIFICATE NO. /  
CERTIFICADO NO.: OF-E0118/03293

DATE OF ISSUE /  
DATA EMISSÃO: 13/12/2018

Customer/Cliente: C0200001-ACESS-ASOCIACION DE COMPRAS ESPAÑOL

Shipment/Expedição: GRC-E0118/12233

TRADE DESIGNATION / DESIGNAÇÃO	DIAMETER X LENGTH (mm) DIÂMETRO x COMPRIMENTO (mm)	LOT LOTE	APPLICABLE SPECIFICATION AND CLASSIFICATION NORMAS APLICÁVEIS
ELETR ACESS 7016 VAC	Ø 3,2x450 mm	F18120083	AWS A5.1: E 7016 EN ISO 2560-A-E 42 2 B 1 2 H10

1. CHEMICAL COMPOSITIONS OF ALL WELD METAL (wt%) (According to EN 10 204-3.1) / ANÁLISE QUÍMICA DO METAL DEPOSITADO (wt%) (de acordo com EN 10 204-3.1)

ELEMENT / ELEMENTO	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	Cu	V	Nb	Be	Bi
WELD METAL / METAL DEPOSITADO	0,080	0,24	1,03	0,022	0,015	0,078	0,097	0,015	0,098	0,004	---	---	---

ELEMENT / ELEMENTO	Al	Ti	Zr	N	W	Pb	Sn	Mg	Fe	Co	Zn	Ga	B
WELD METAL / METAL DEPOSITADO	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---

2. TENSILE TEST OF ALL WELD METAL (According to EN 10 204-2.2) /  
CARACTERÍSTICAS MECÂNICAS DO METAL DEPOSITADO (de acordo com EN 10 204-2.2)

YIELD STRENGTH / TENSÃO CEDÊNCIA N/mm <sup>2</sup>	TENSILE STRENGTH / TENSÃO RUPTURA N/mm <sup>2</sup>	ELONGATION / ALONGAMENTO GL= 5 D (%)
430	540	29

3. CHARPY IMPACT TEST OF WELD METAL (According to EN 10 204-2.2) /  
ENSAIO RESILIÊNCIA DO METAL DEPOSITADO (de acordo com EN 10 204-2.2)

TESTING TEMPERATURE / TEMPERATURA TESTE (°C)	ABSORBED ENERGY / ENERGIA ABSORVIDA (J)
-30	50
---	---
---	---

Remarks / Observações

CE

1328  
14

1328-CPR-0371

EN 13479 + ISO 2560-A-E 38 2 B



ELECTRO PORTUGAL  
QA Manager  
Director Qualidade

WE HEREBY CERTIFY THAT THE TEST RESULTS OF THE ABOVE WELDING MATERIAL ARE UNDER THE REQUIRED RULES  
CERTIFICAMOS QUE OS RESULTADOS DOS TESTES CUMPREM COM AS NORMAS REQUERIDAS