

Bisagra S200 Ø35 Apertura 110° **Acabado TITANIO**

Adecuadas cuando se requiere un gran ángulo de apertura de la puerta
Profundidad de la cazoleta 11mm.



PARA PUERTAS DE ESPESOR

MÍNIMO 16 - MÁXIMO 26mm.

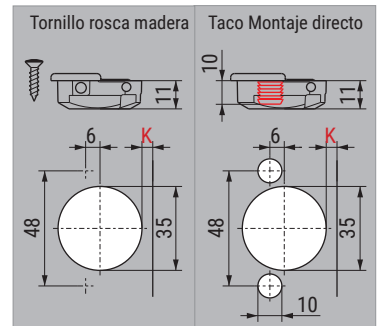
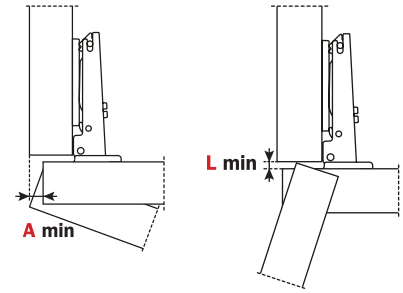
ESPACIO **A** NECESARIO PARA LA APERTURA DE LA PUERTA:

	T=	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
K = 3	A=	0,5	0,7	0,9	1,2	1,5	1,8	2,4	3,7	5,1	6,5	7,8
K = 4	A=	0,5	0,7	0,9	1,2	1,5	1,8	2,1	2,7	4,1	5,5	6,8
K = 5	A=	0,5	0,7	0,9	1,2	1,5	1,8	2,1	2,6	3,1	4,1	5,4
K = 6	A=	0,5	0,7	0,9	1,2	1,5	1,8	2,1	2,5	3,0	3,5	4,4

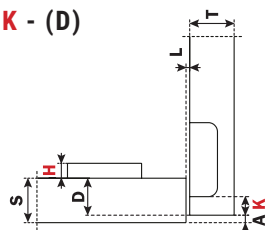
	T=	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
K = 3	L=	0,0	0,0	0,0	0,0	0,2	0,5	0,8	1,1	1,4	1,7	1,9
K = 4	L=	0,0	0,0	0,3	0,6	0,9	1,2	1,4	1,7	2,0	2,3	2,6
K = 5	L=	1,1	1,3	1,6	1,8	2,1	2,3	2,6	2,9	3,1	3,4	3,6
K = 6	L=	2,0	2,3	2,5	2,8	3,1	3,3	3,6	3,8	4,1	4,3	4,6

Una moldura de la puerta disminuye los valores de "A" y de "L".

Utilizar estas fórmulas para establecer el tipo de codo de la bisagra, el taladro de la puerta "K" y la altura de la base "H" necesarias para resolver cada problema de aplicación.



$H = 15 + K - (D)$



RECTO

Codo 0

Titanium

C2A4A66
30.301
Sin muelle

C2B6A66
30.306

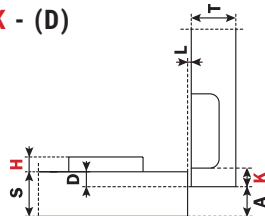
300



300



$H = 6 + K - (D)$



ACODADO

Codo 9

Titanium

C2A6G66
30.207

C2B6G66
30.307

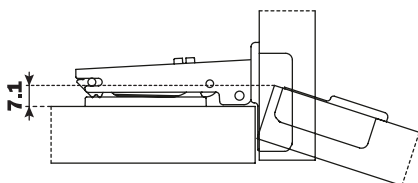
300



300



RETROCESO DE LA PUERTA respecto al lateral en posición de máxima apertura. El valor indicado es el resultado con bisagras codo 0, altura base H = 0 y valor K = 3.



Con esta fórmula podéis obtener el espesor máximo de la puerta con moldura abrible sin interferir con los laterales, puertas o paredes adyacentes. Es útil tener presente también la tabla de los valores L - K - T.

